

平成22年2月15日
萩原工業株式会社

2段押出式再生ペレット製造装置「H u S S タンデム」を開発

萩原工業株式会社（本社：岡山県倉敷市、社長：萩原邦章）は、このほど廃プラスチックから高品質の再生ペレットを製造する2段押出式再生ペレット製造装置「H u S S タンデム」を開発しましたので、下記のとおりお知らせいたします。

記

H u S S タンデムは、工場内リサイクルや容器包装リサイクル法に関連する廃プラスチック再生分野向けに開発しました。

従来からの再生ペレット製造装置のプラスチックの粉砕・減溶から熔融・押出・濾過・造粒にいたる工程の中で、押出機及びスクリーンチェンジャーを2段に配置することや脱気システムを設けることにより、細かな不純物及び残留水分の除去を実現し、2次加工しやすいペレットを製造することができます。

スクリーンチェンジャーは不純物の多さにより連続運転式、逆洗浄式、新型プッシャー付逆洗浄式から選択できます。

また、1段目と2段目の押出機間で大気開放、2段目押出機にて真空引きすることによってペレットの発泡を抑え、残留水分の低いペレットが生産できます。

2段押出式再生ペレット製造装置（H u S S タンデム）

（仕 様）

適応樹脂： PP、PE、PS、ABS、PET 等の熱可塑性樹脂

適応形状： 容器包装リサイクル洗浄・粉碎品、フィルム、シート、食品トレイ等

押出量： 300～600 kg/h

*但し、押出量は条件によって異なります。

特 徴： 1段目スクリーンチェンジャーは、新型プッシャー式逆洗浄式を取り付けることによって、強制的に樹脂内の不純物を排出します。

2台の押出機（タンデム）を使用することによって樹脂内の水分及びガスを抜き去ることができます。

参考価格は、押出機スクルー径115mmタイプで、98,000千円。3年後には10台の販売目標を掲げています。

2月25日、26日の2日間、萩原工業（倉敷市水島）において、プライベートショーを開催し、本格的な販売をスタートします。

以 上

お問い合わせ先：萩原工業株式会社 事業支援部門 総務部 総務・人事課 TEL086-440-0860